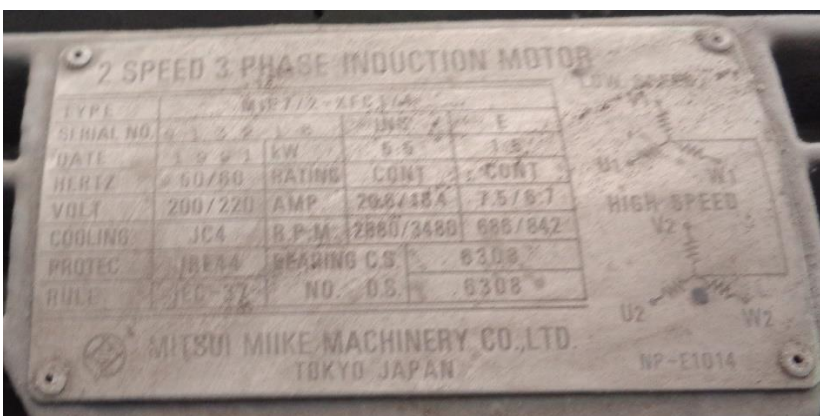
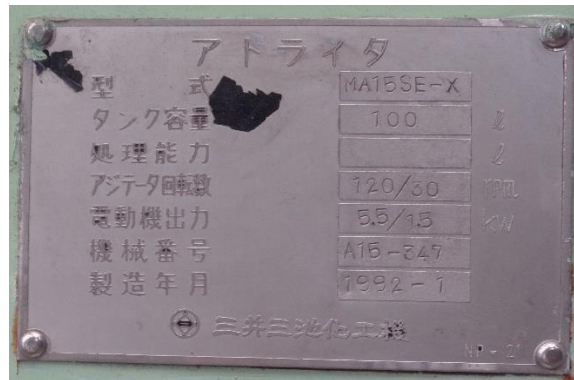




ア ト ラ イ タ ー

メーカー：三井三池化工機（現日本コークス工業） 型式：MA15SE-X
タンク容量：100 リットル 製造：1992年1月 モーター：5.5/1.5kw（防爆）
タンク材質：モノマロン製ナイロン アジテーター材質：ジルコニア
軸シール：テフロン ニッカトー製φ5ジルコニアボール入り







5. 主要仕様表

No.	項目	(M/#)	S型アトライタ (A15-347)		
5.1	型式		MA15SE-X		
5.2	電源	電源容量	10 KVA 以上		
		ヒューズ容量	75 A		
		主回路	3 相 220 V 60 Hz		
		制御回路	单相 220 V 60 Hz		
5.3	主電動機	出力	高速 5.5 kW, 低速 1.5 kW 2/8P		
		型式	二段速度三相誘導電動機 耐圧防爆外扇型二重籠型回転子 E種絶縁 連続定格		
		準拠規格	JEC37		
		防爆構造規格	d ₂ G ₄ (準拠規格 JIS C0903)		
		定格電流値	低速 60 HZ 6.4 A 高速 60 HZ 18.4 A		
		起動電流値	低速 60 HZ 23.6 A 高速 60 HZ 158 A		
		5.4	駆動部	減速機	型式 ウォーム減速機 (SK-R 135 型 i = 1/10) 潤滑油 オイルバス式
				カップリング	リーマボルト式
				ディスタンスピース厚み	12 mm
				Vベルト	A 型 #73 × 3
主動プーリ (pcd)	100 60 Hz × 3 条				
従動プーリ (pcd)	300 × 3 条				
5.5	アジテータ回転数	rpm	高速 120 低速 30		
5.6	蓋	材質 (パッキン材質)	耐蝕アルミ (NBR)		
		形状	2つ割式		
5.7	軸シール	型式	簡易メカシール		
		材質	テフロン		
5.8	粉砕タンク	容量 (ℓ)	100		
		材質	トップモノマロン		
		タンク内圧	常 圧		
5.9	ジャケット	設計圧力	0.1 kg/cm ² G		
		流体	水		
5.10	アジテータ	焼入鋼製	387 ℓ × 6 本		
		アーム コルモノイ肉盛製	387 ℓ × 7 本		
		セラミック鞘製	387 ℓ × 7 本 (Y ₂ O ₃ 系 ZrO ₂)		



5.11 排出弁	ボール弁式	開閉方式	手 動		
		弁座シート	テフロン		
		主材質	SUS304		
	ピストン式	開閉方式	手 動		
		弁棒リング	NBR		
		弁座リング	テフロン		
主材質		SUS304			
5.12 全備重量 (循環ポンプ, 粉砕ボール, 処理物含まず)		900 kg			
5.13 塗装色	機械品及びモータ	マンセル 10GY8/4			
	操作制御盤の内外面	マンセル 5Y7/1	購入品はメーカー標準色とします。		
5.14 最大処理量 (Q)	スチールボールの場合	50			
	フリントボールの場合	40			
	セラミックボールの場合	40			
	ガラスボールの場合	40			
	超硬ボールの場合	30			
5.15 粉砕ボール量 (Q)	スチールボール	装入量	40		
		納入量	44		
	フリントボール	装入量	55		
		納入量	65		
	ガラス及び セラミック ボール	装入量	55		
		納入量	貴社御準備		
5.16 粉砕ボール の種類及び サイズ	スチール	SWRM8	φ3/16", 1/4", 3/8"	ソーダガラスボール	φ 4.5 ~ 5.5 mm
		SUJ2	φ3/16", 1/4", 3/8"	特殊ガラスボール	φ 4 ~ 6 mm
		SUS440C	φ3/16", 1/4", 3/8"	炭化珪素ボール	φ 5 , 10 mm
		SUS304	φ3/16", 1/4", 3/8"	窒化珪素ボール	φ 5 , 10 mm
	フリントボール	#10-01	MgO 系ジルコニアボール	φ 5 , 10 mm	
	ハイアルミナボール	φ5, 10 mm	Y ₂ O ₃ 系 "	φ 5 mm	
	ステアタイトボール	φ1/4"	WC ボール	φ 5 mm	
5.17 処理物	砕料名, 分散媒名, 配合比		ジルコニア		
	処理容量				
	処理内容 (粒度)		処理前	処理後	
	処理時間		()		
	粘 度	処理前	処理後		
温 度	処理前	処理後			
5.18 パッキン材質		NBR, テフロン, バイトン, EPT			